

Darjeelinghilfe Dortmund e. V.

Lachterweg 32, 44149 Dortmund, Tel.: 0231-178537
E-Mail: Darjeelinghilfe@t-online.de Web: www.darjeelinghilfe.de

Kassenbericht für das 1. Geschäftsjahr vom 31.08. bis 31.12.2008

Gesamtübersicht

Gesamteinnahmen	3.102,61 €	Gesamtausgaben	49,25 €
Gesamtausgaben	49,25 €	Ausgaben vom Bestand	0,00 €
Ausgaben vom Bestand	0,00 €	Saldo	3.053,36 €

Entwicklung Vereinsvermögen:

Vereinsvermögen 31.08.2008	0,00 €
Zuzüglich Gesamteinnahmen	3.102,61 €
Abzüglich Gesamtausgaben	49,25 €

Vereinsvermögen 31.12.2008 **3.053,36 €**

<u>Bestände:</u>	<u>31.08.2008</u>	<u>31.12.2008</u>
Barkasse	0,00 €	568,25 €
Girokonto	0,00 €	2.485,11 €
<u>Vereinsvermögen</u>	<u>0,00 €</u>	<u>3.053,36 €</u>

Aufschlüsselung nach Einnahmequellen und Art der Ausgaben

Einnahmen

Mitgliedsbeiträge	225,00 €
Zweckgebundene Spenden	0,00 €
Freie Spenden	2.683,61 €
Spenden für Patenschaften	0,00 €
Einnahmen aus Aktionen	194,00 €

Gesamteinnahmen **3.102,61 €**

Ausgaben

Zuwendungen an Projekte und Individuen:	
St. Antonys School	0,00 €
Alubari School	0,00 €

Summe Zuwendungen **0,00 €**

Sonstige Ausgaben:

Notargebühren	27,26 €
Büromaterial	21,99 €

Summe Verwaltungskosten **49,25 €**

Für die Richtigkeit:

Dortmund, den 27.08.2009
Stephanie Lücking

Dortmund, den 27.08.2009
Astrid Deipenwisch